



GSR 

GSR SILVER ДЕРЖАТЕЛИ

ТРАДИЦИЯ И ИННОВАЦИЯ

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ
Gustav Stursberg

GSR SILVER ДЕРЖАТЕЛИ

ИННОВАЦИЯ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Уважаемые клиенты,

в GSR мы постоянно занимаемся улучшением качества продукции. Представляем по „новому“ всем известный инструмент - метчикодержатели и плашкодержатели. Главными критериями при их разработке были: более высокая надежность и экологичный метод производства.

В результате были разработаны новые держатели GSR Silver с матовыми черными ручками и светло-голубым корпусом.

От идеи до конечного продукта, каждый отдельный шаг - „100% made by GSR“.

Мы рады представить вам наш „новый“ продукт премиум класса!

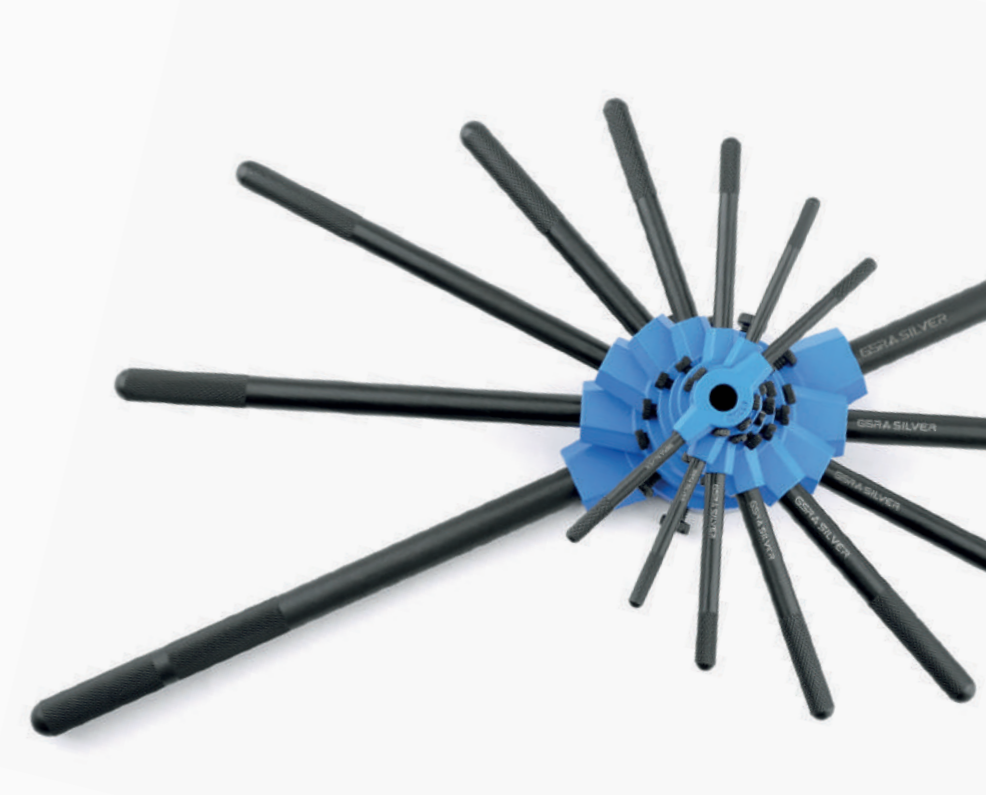
Ваша группа GSR

Содержание

Приветствие	S. 2
GSR-Кузница идей	S. 4
GSR-Дизайн „соты“	S. 8
Плашкодержатель	S. 9
Точность деталей	S. 10
Воротки	S. 11

GSR-КУЗНИЦА ИДЕЙ

ЭФФЕКТИВНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

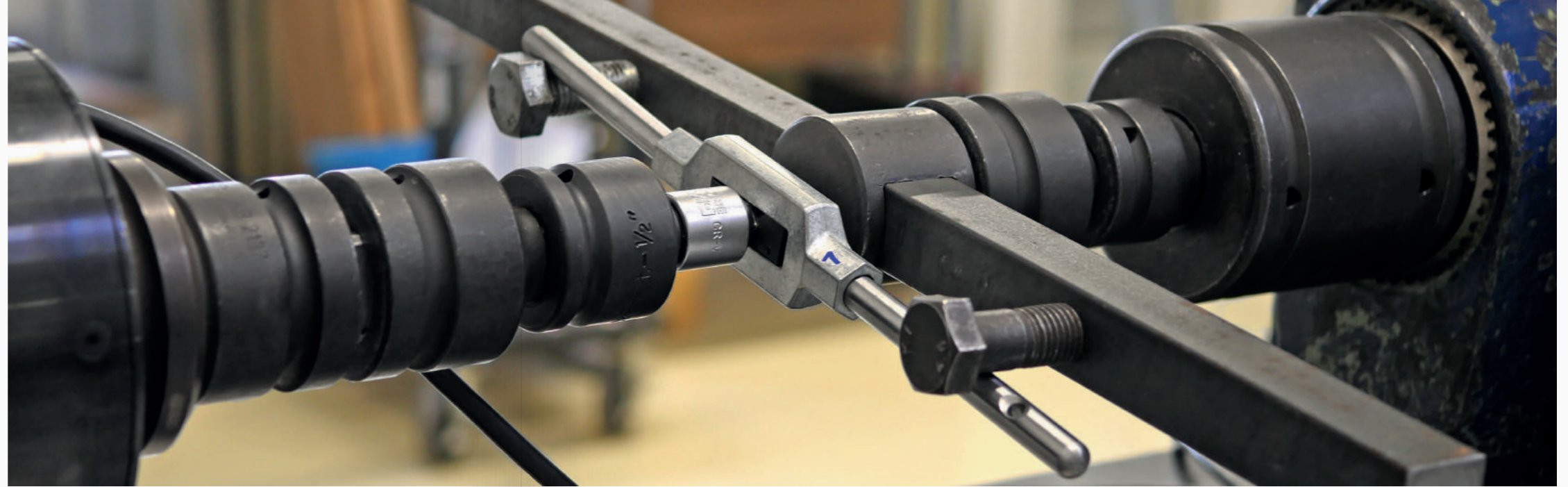
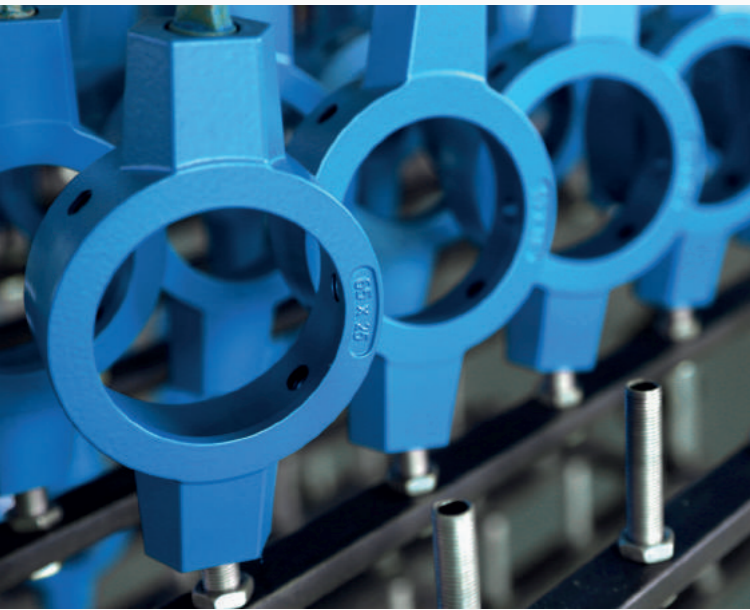


Полностью 100% made by GSR

Экономическая эффективность и бережное отношение к окружающей среде были двумя важнейшими критериями модернизации нашего производства.

Теперь все этапы производства могут быть реализованы на собственном производстве. Это обеспечивает максимальную гибкость производства и постоянный контроль над отдельными производственными процессами.

Таким образом, мы гарантируем стабильное качество и соблюдение соответствующих правовых норм под нашим собственным контролем.



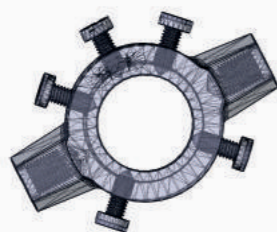
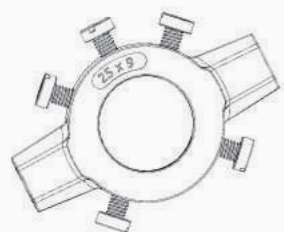
От 3D-Модели до прототипа

Благодаря современным технологиям, путь от идеи до готового продукта короток и эффективен.

Прежде всего, идея технически проработана и визуализирована с помощью CAD-систем. С помощью 3D-принтеров моделируются, проверяются и создаются функциональные модели.

Затем оцифрованные данные формируют основу для автоматизированного конструирования пресс-форм и станков с ЧПУ.

Это простой и эффективный способ создать продукт, а затем производить его промышленным способом.



Экологически чистое производство

Производство новых держателей было полностью по новому спроектировано. Все процессы и материалы, оказывающие негативное воздействие на окружающую среду, были исключены.

Для окраски корпусов мы используем новый тип замкнутой системы для порошковой окраски. Порошок используется на 100%. Окружающая среда не подвергается негативному воздействию, а сырье не расходуется впустую.

Для ручек мы полностью отказались от хромирования. Вместо этого мы используем экологически чистый процесс шлифовки и азотирования для улучшения качества поверхности. В результате получается гладкая поверхность с ровным покрытием. Оно не только защищает металл от коррозии но и устойчиво к ударам и царапинам.



Сертифицированное улучшение производительности

При разработке новых держателей главной целью было уиление корпуса. В качестве объективного сравнительного критерия мы выбрали крутящий момент до поломки.

В сотрудничестве с VPA (Институт тестирования и инспекции инструментов в г. Ремшайд) мы разработали метод измерения крутящего момента до поломки. В ходе серии тестов мы сравнили обычные держатели с новыми инструментом GSR.

Результаты очевидны: новая геометрия конструкции-соты (шестигранная форма) GSR в сочетании с процессом литья под давлением с материалом Zamak 5 обеспечивают значительно более высокий крутящий момент в классе инструментов для цинкового литья под давлением.

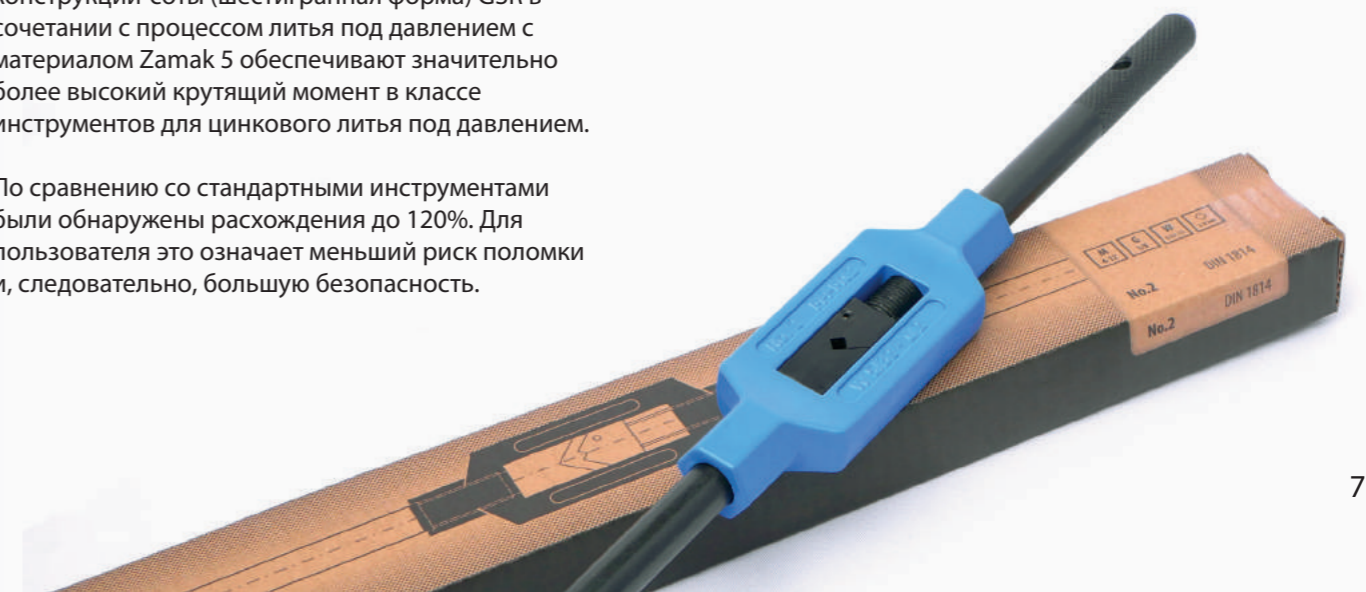
По сравнению со стандартными инструментами были обнаружены расхождения до 120%. Для пользователя это означает меньший риск поломки и, следовательно, большую безопасность.



Экологичное решение упаковки

Преимущество пластика в качестве упаковки заключается в том, что продукт защищен и в то же время хорошо виден. Однако пластик - это экологическое загрязнение планеты, которого мы хотим избежать любой ценой.

Поэтому мы решили обойтись без выше данных преимуществ и использовать вместо пластика картон, изготовленный из перерабатываемого материала. Монохромная печать и новый дизайн позволили создать современную упаковку.



GSR-ДИЗАЙН „СОТ“

НАДЁЖНОСТЬ И ДИЗАЙН

Элегантная конструкция „сот“ нового инструмента GSR визуально впечатляет и запоминается. Но современный вид также имеет технические преимущества:

Геометрическая форма основного корпуса делает инструмент во много раз более крепким и надёжным, чем сопоставимые инструменты без „сотовой“ формы корпуса. Например, метчиковдержатели на 80% производительнее, плашкодержатели на 120% более производительнее прежних аналогов.

Кроме того, корпус инструмента изготовлен из цинкового сплава Zamak 5 методом горячего литья под давлением. Сплав Zamak 5 имеет более низкую пластичность по сравнению с другими сплавами и в целом более высокую прочность на растяжение. В результате получаются продукты с особо жесткими допусками и гладкими поверхностями. Zamak 5 имеет очень низкую температуру плавления, является ресурсосберегающим и пригодным для вторичного использования.

Затем поверхность корпуса обрабатывается порошковым покрытием светло-голубого цвета. Вместе с матовыми черными ручками весь продукт характерен для марки GSR. Как и все инструменты серии GSR Silver, новые держатели инструмента отличаются высоким качеством изготовления, долговечностью и универсальностью применения.

При прямом сравнении места разлома и среза корпуса, становится ясно: продукт GSR (слева), в отличие от обычного продукта (справа), не имеет скрытых пустых полостей.



Плашкодержатель DIN EN 22568

НАКАТКА РУЧЕК

для лучшего захвата в процессе работы

КРЕПЁЖНЫЕ БОЛТЫ

для надёжного крепления плашек

ЦИНКОВЫЙ ЛИТОЙ КОРПУС

сделанный из Zamak 5 с экологически чистым порошковым покрытием

ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

благодаря улучшенной геометрии основного корпуса: форма „сот“

ЧЁРНЫЕ РУЧКИ

из шлифованной и азотированной стали

ТОЧНОСТЬ В ИЗГОТОВЛЕНИИ ДЕТАЛЕЙ

ДИЗАЙН И ТОЧНОСТЬ

Ручки новых держателей изготовлены из стали. После того, как они были выточены на станке с ЧПУ, накатывается мелкая резьба для соединения с корпусом воротка. На концах рукояток дополнительно нанесена накатка, чтобы сделать инструмент более удобным в применении и предотвратить соскальзывание рук во время нарезки резьбы. Наконечники ручки шлифуются и обрабатываются экологически чистым методом азотирования.



Губки для захвата инструментов с квадратом по DIN 10 изготовлены из инструментальной стали. Они производятся методом электроэрозионной резки металла и поэтому имеют высокую точность.

Вороток имеет также так называемое рабочее отверстие в рукоятке. В нём можно разместить штифт. Это позволяет затягивать зажимную губку с большим моментом затяжки с тем же усилием и лучше фиксировать инструмент.

Сами зажимные губки закалены и имеют точную форму. Благодаря мелкой резьбе можно регулировать подвижные зажимные губки без люфта. Подвижная губка крепится при помощи пружинного штифта. Данный штифт находится в направляющей канавке в подвижной ручке. Это стабилизирует ход губки в воротке. Штифт также используется вместе с направляющей канавкой для фиксации от осевого смещения. Это гарантирует безопасность инструмента при его использовании.

Вороток для метчиков DIN 1814

РАБОЧЕЕ ОТВЕРСТИЕ

для зажима с более высоким крутящим моментом

ГУБКИ

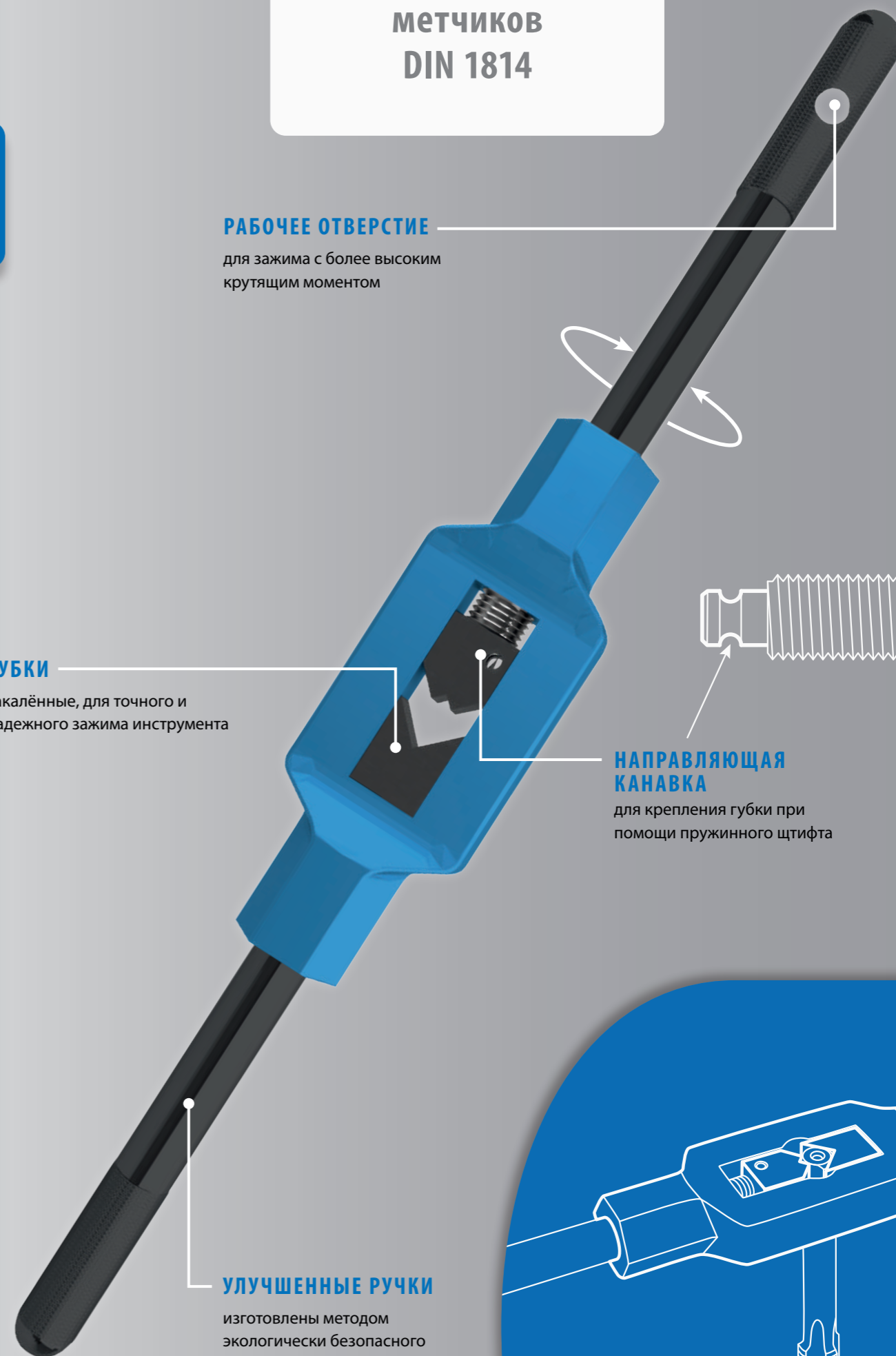
закалённые, для точного и надёжного зажима инструмента

НАПРАВЛЯЮЩАЯ КАНАВКА

для крепления губки при помощи пружинного штифта

УЛУЧШЕННЫЕ РУЧКИ

изготовлены методом экологически безопасного процесса азотирования



№ 2 M4-M12

